

# SS-White社エアブラスト装置 モデル6500ご紹介



正規代理店  
有限会社シスコム  
2013/11/26

# モデル6500概要

- 材料の切断、穴開け、清掃、エッチング、及びバリ取りを行います。精密ノズルから高速で噴射されたブラスト粉が、作業エリアに当たって加工されます。
- モデル6500には電気は不要です。圧縮空気によってパウダーチャンバーを振動させ、粉流を調整することができます。
- ブラスト粉の供給が非常に簡単です。

# モデル6500概要

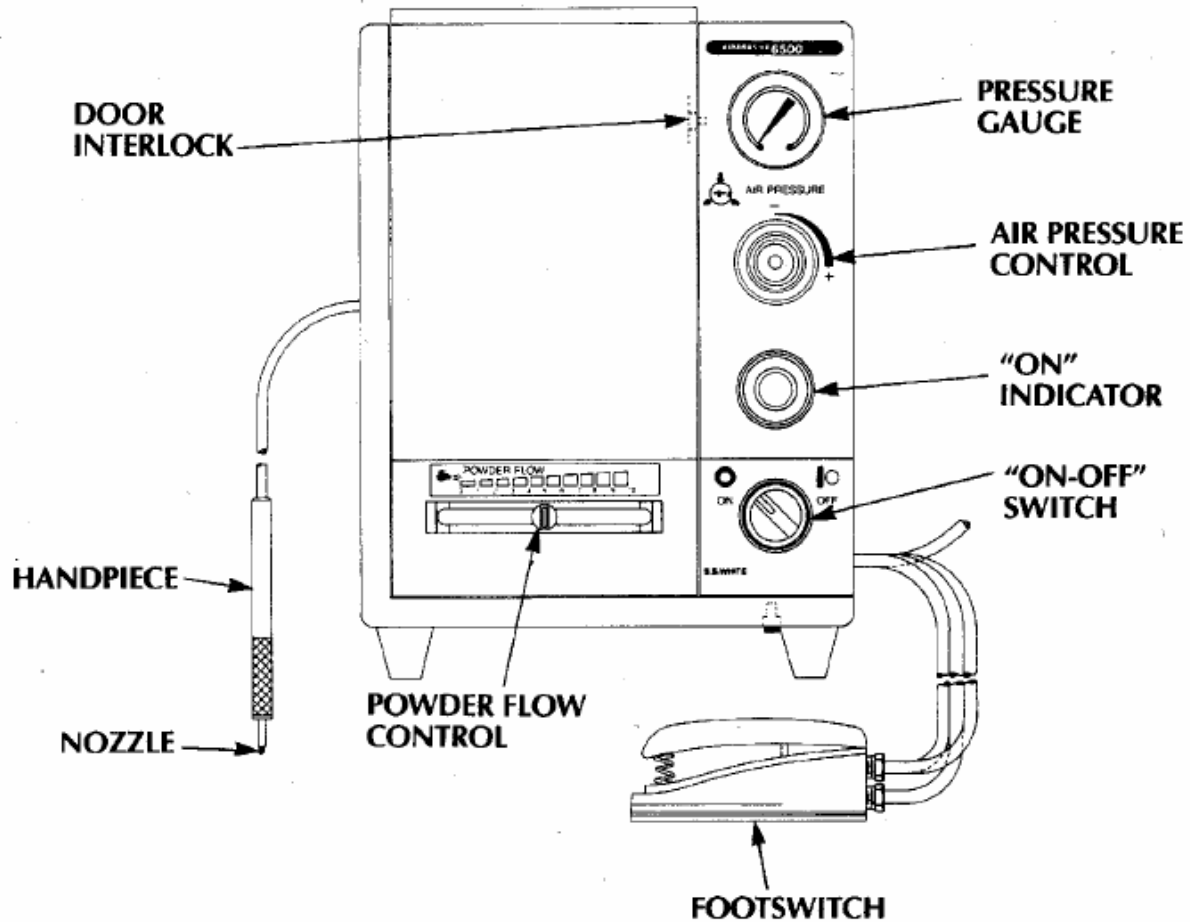
- 圧縮空気供給 50~100 psig  
常用70psi (0.5MPa)
- 空気供給 1.4 L/sec
- 電力 不要
- 重量 8kg
- 寸法 高さ33 x 幅24.5 x 奥行き19 cm
- 粉容量 0.9 kg

# モデル6500概要

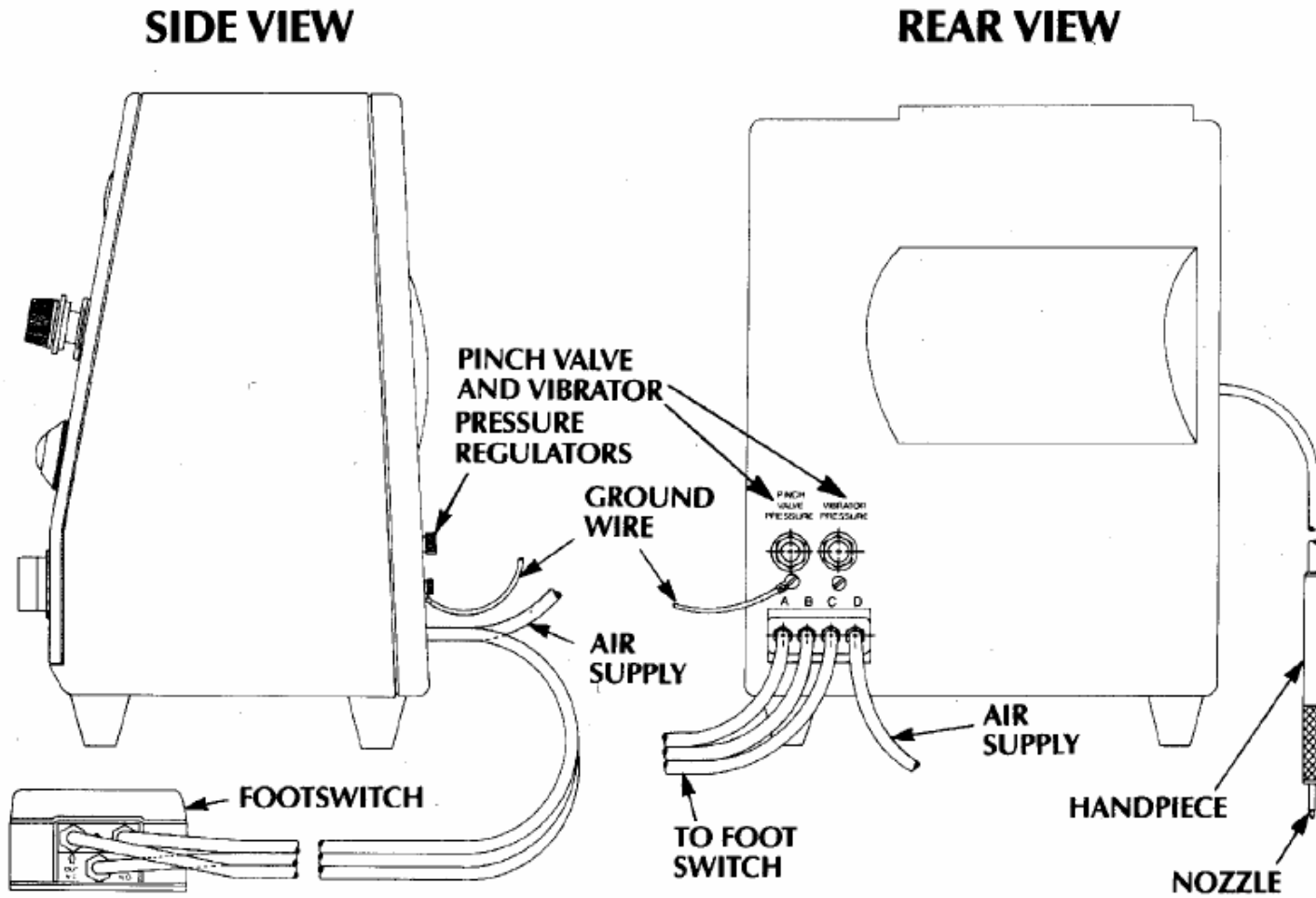
部品番号	内容	数量
標準機器		
AU601	AirBrasive型式6500	1
AH101x	ノズル&ハンドピース・アセンブリ	1
AR105	フット・スイッチ	1
AN106	ノズル（真直、丸、内径0.032"）	1
AN119	ノズル（真直、丸、内径0.018"）	1
AN124	ノズル（真直、長方形、0.006" × 0.060"）	1
AP101	AccuBRADE 27酸化アルミ	1
AP105	AccuBRADE 50酸化アルミ	1
オプション機器		
AK104	予備部品キット	1

# モデル6500概要

## FRONT VIEW

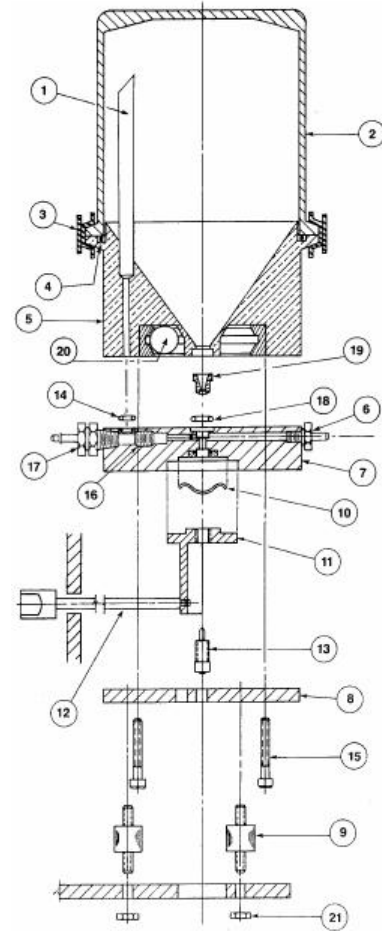


# モデル6500概要

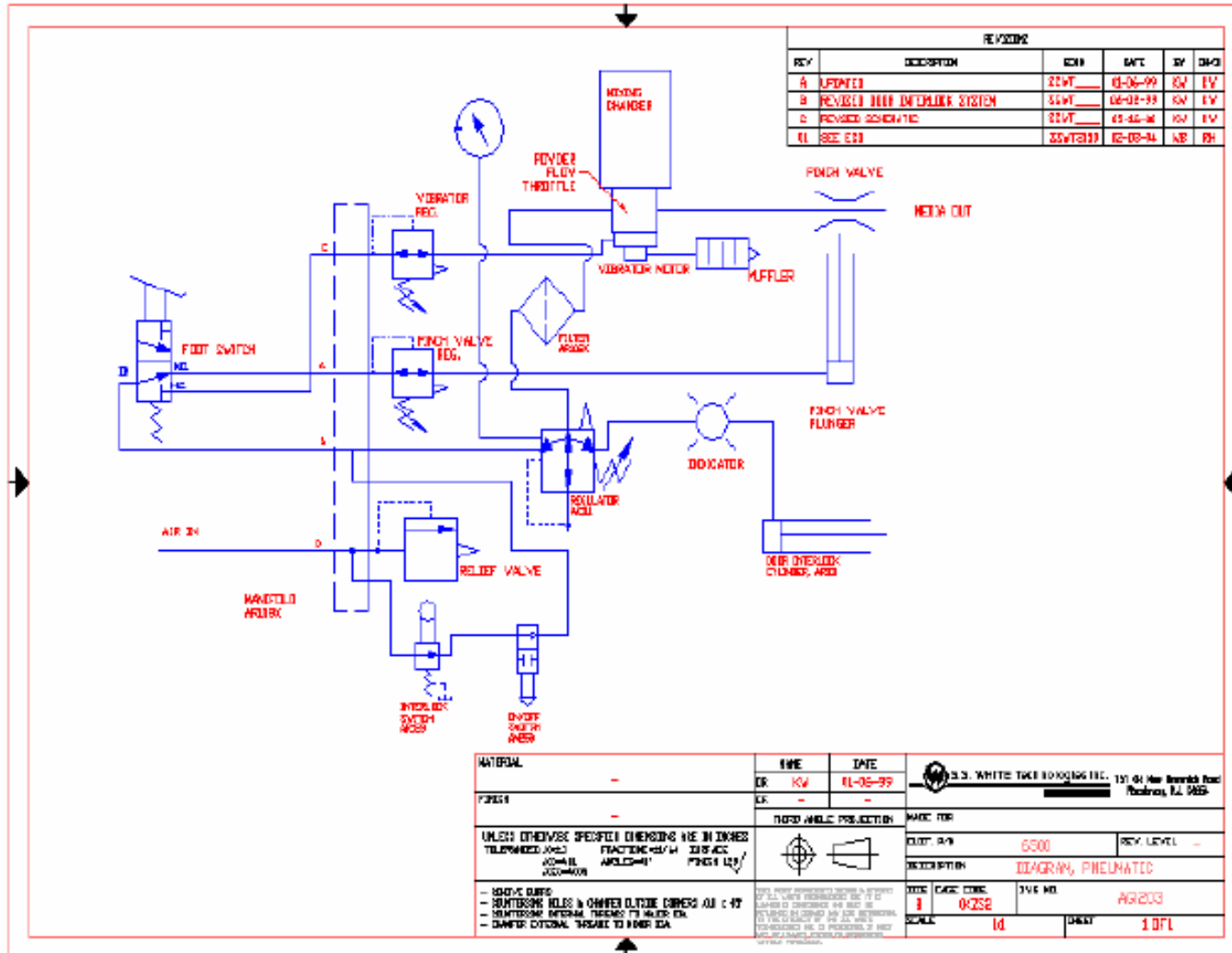


# モデル6500概要

VTRでもご覧頂けますが、  
ブラスト粉の供給が非常に  
簡単に行えます。  
通常、粉チャンバーは右図  
のようになっていますが、  
粉を供給する際には上下反  
転します。



# モデル6500概要





# アプリケーション



**金属や樹脂材料の精密バリ取り**

# アプリケーション



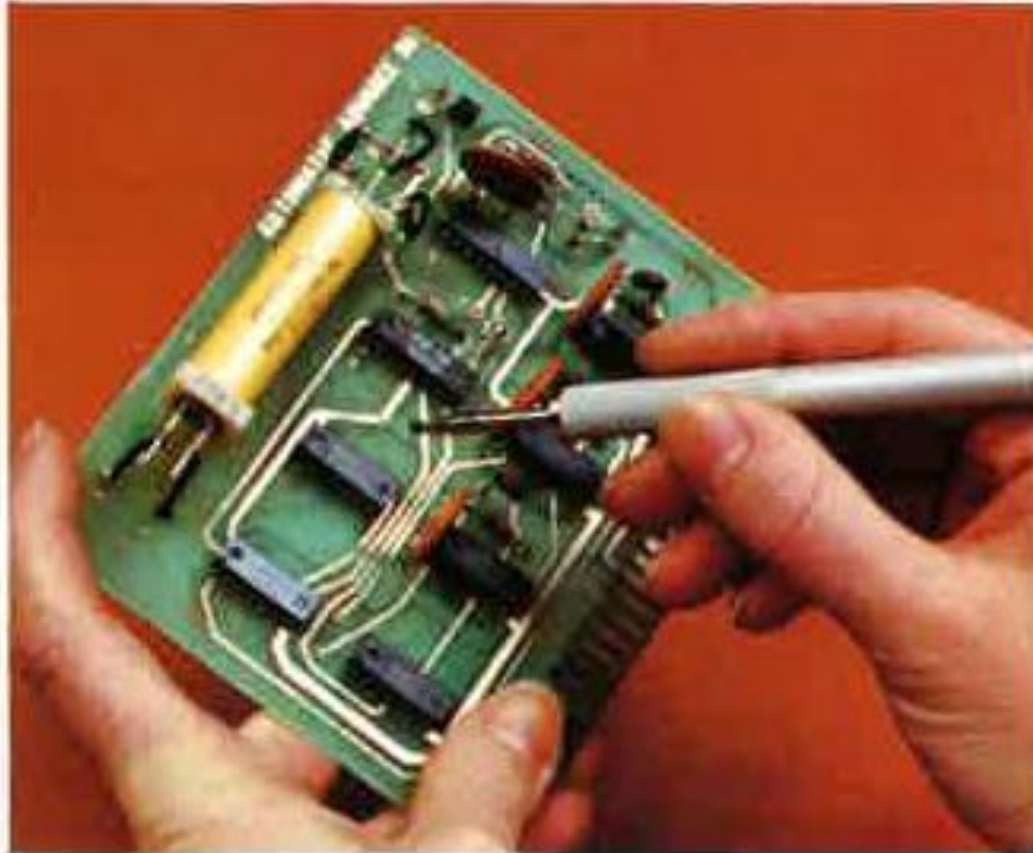
デフラッシング

# アプリケーション



切断とドリル加工

# アプリケーション



クリーニング

# アプリケーション



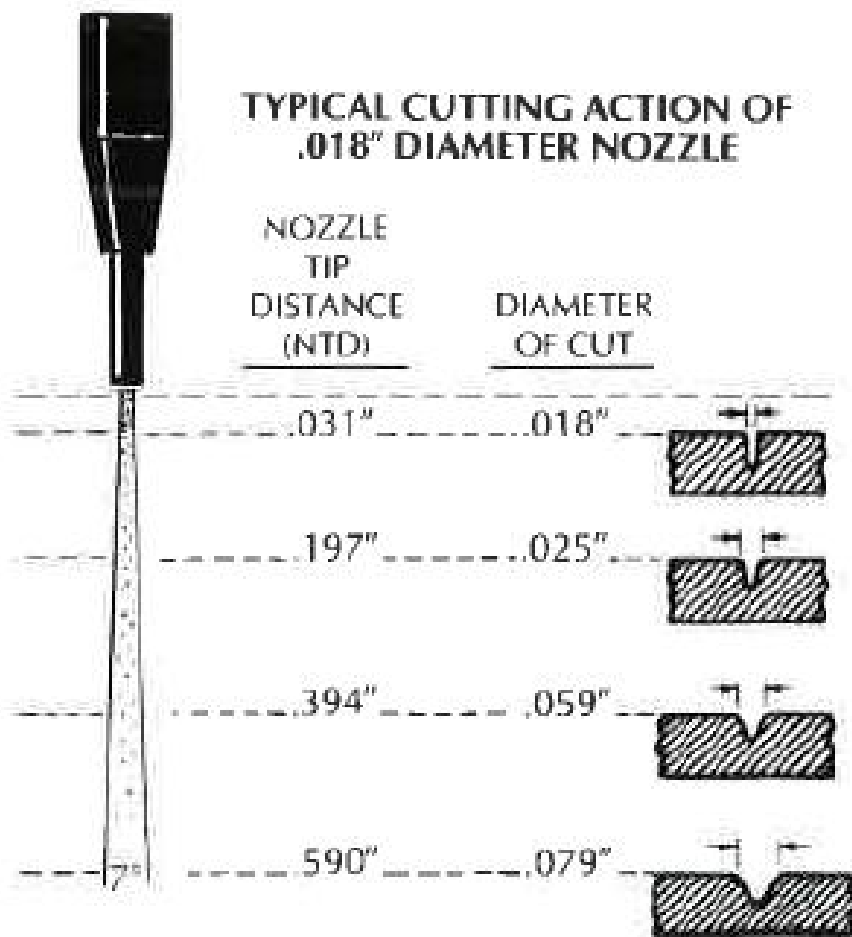
エッチング加工

# アプリケーション







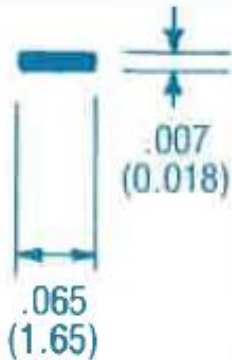
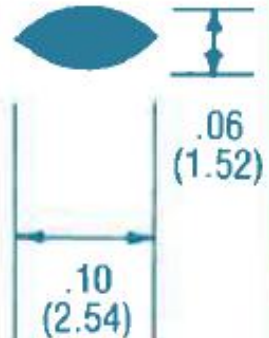
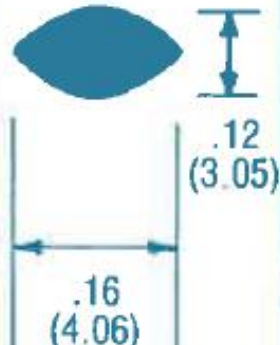
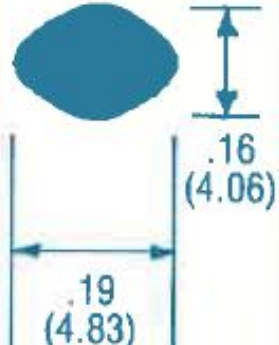
修復作業

# 特徴的な加工能力



# 特徴的な加工能力

(Chart D) **Typical Nozzle Cutting Patterns vs. Nozzle Tip Distance**

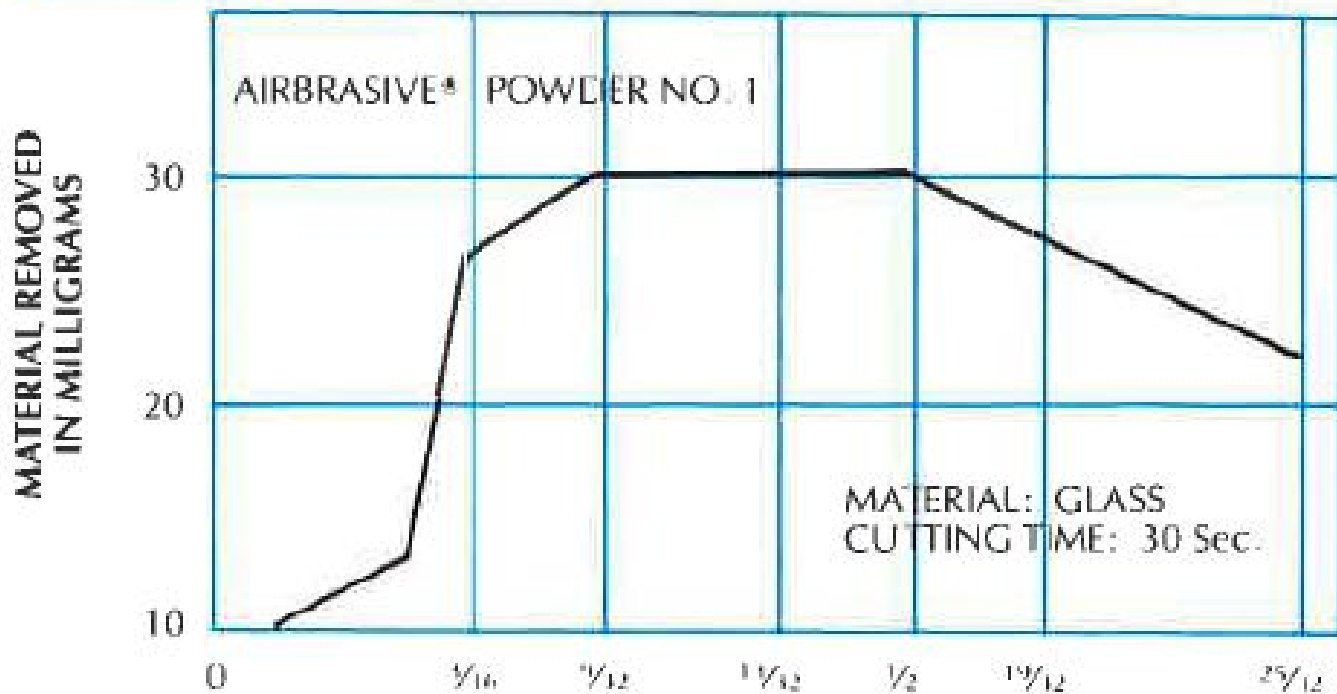
Orifice Inches (Millimeters)	NOZZLE TIP DISTANCE — Inches (Millimeters)			
	.031 (0.79)	.197 (5.0)	.394 (10.0)	.590 (15.0)
ROUND .018 Dia. (0.46)	 .020 (0.50)	 .025 (0.64)	 .059 (1.50)	 .079 (2.01)
RECTANGULAR .006 x .060 (0.15 x 1.52)				



# 特徴的な加工能力

## FACTOR 1

How nozzle tip distance affects cutting speed on glass.



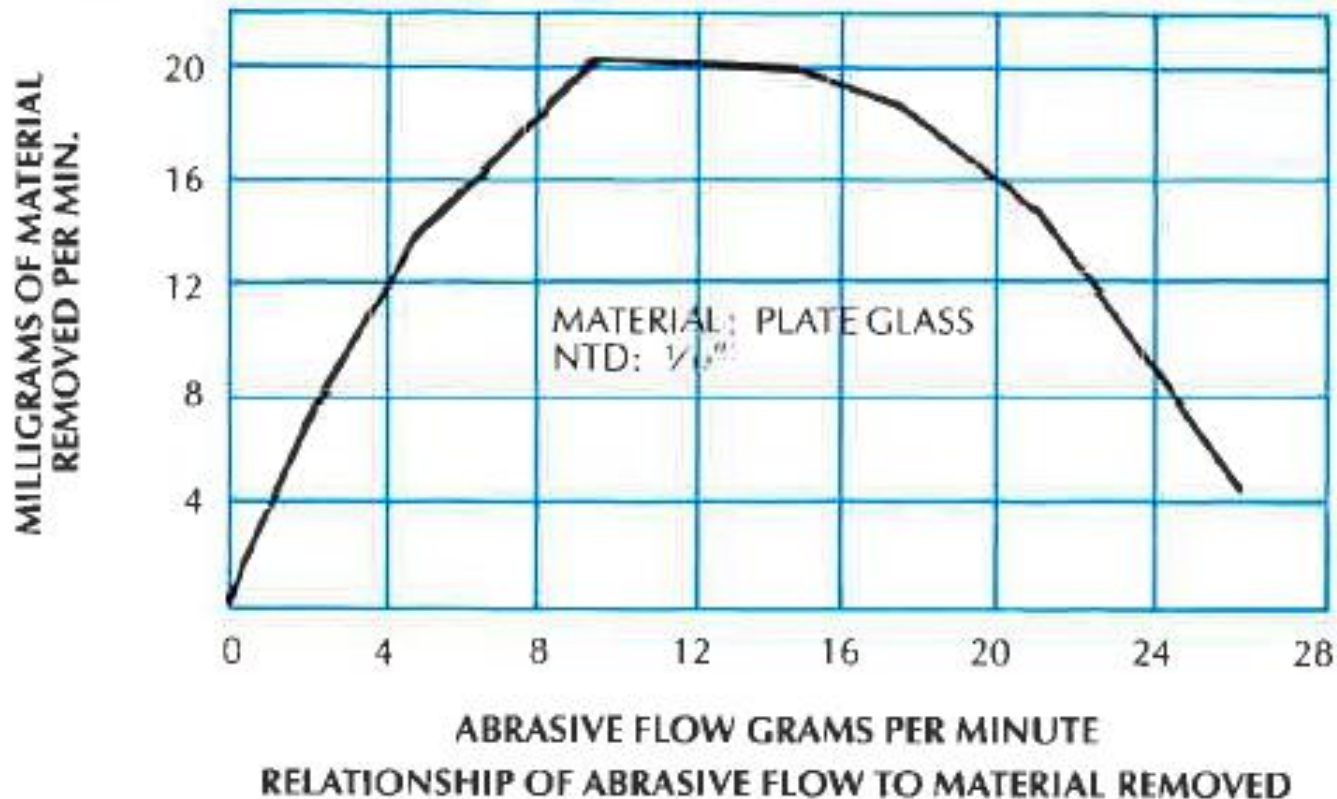
NOZZLE DISTANCE IN INCHES

RELATIONSHIP OF NOZZLE TIP DISTANCE TO MATERIAL REMOVED

# 特徴的な加工能力

## FACTOR 2

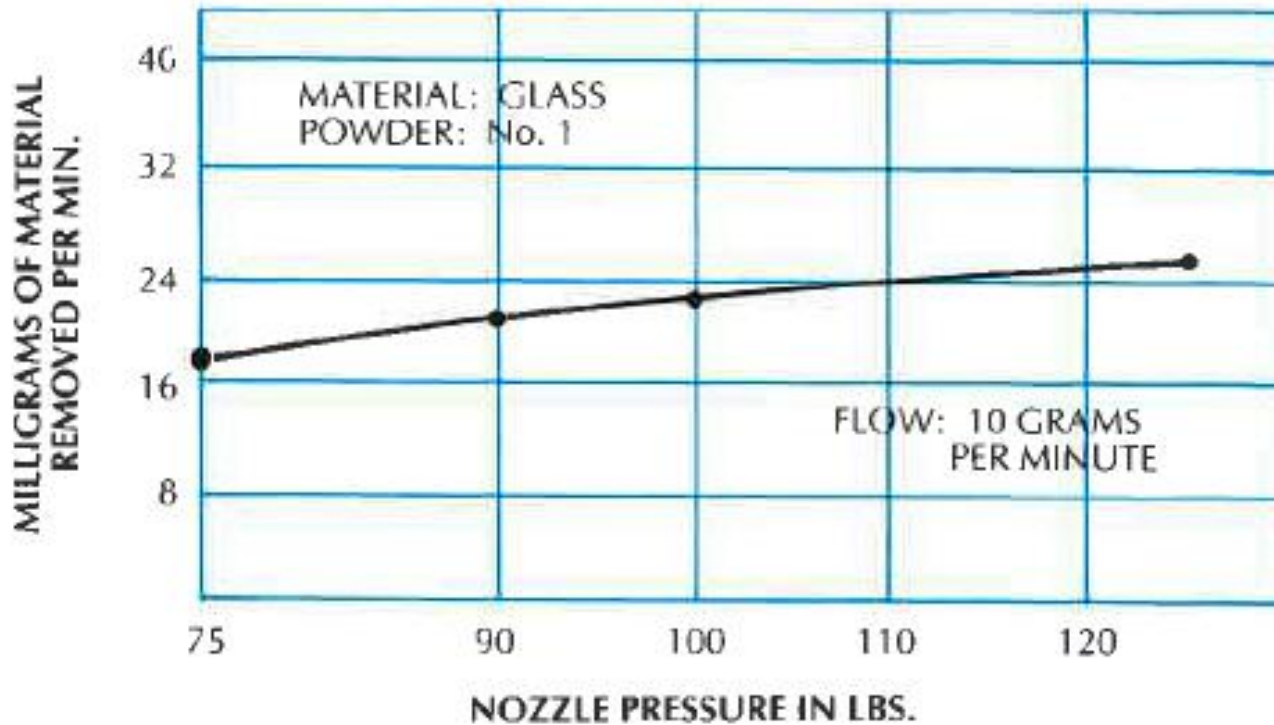
How the rate of **AIRBRASIVE®**  
Powder flow affects cutting speed on  
glass.



# 特徴的な加工能力

## FACTOR 3

How pressure affects the cutting speed on glass.

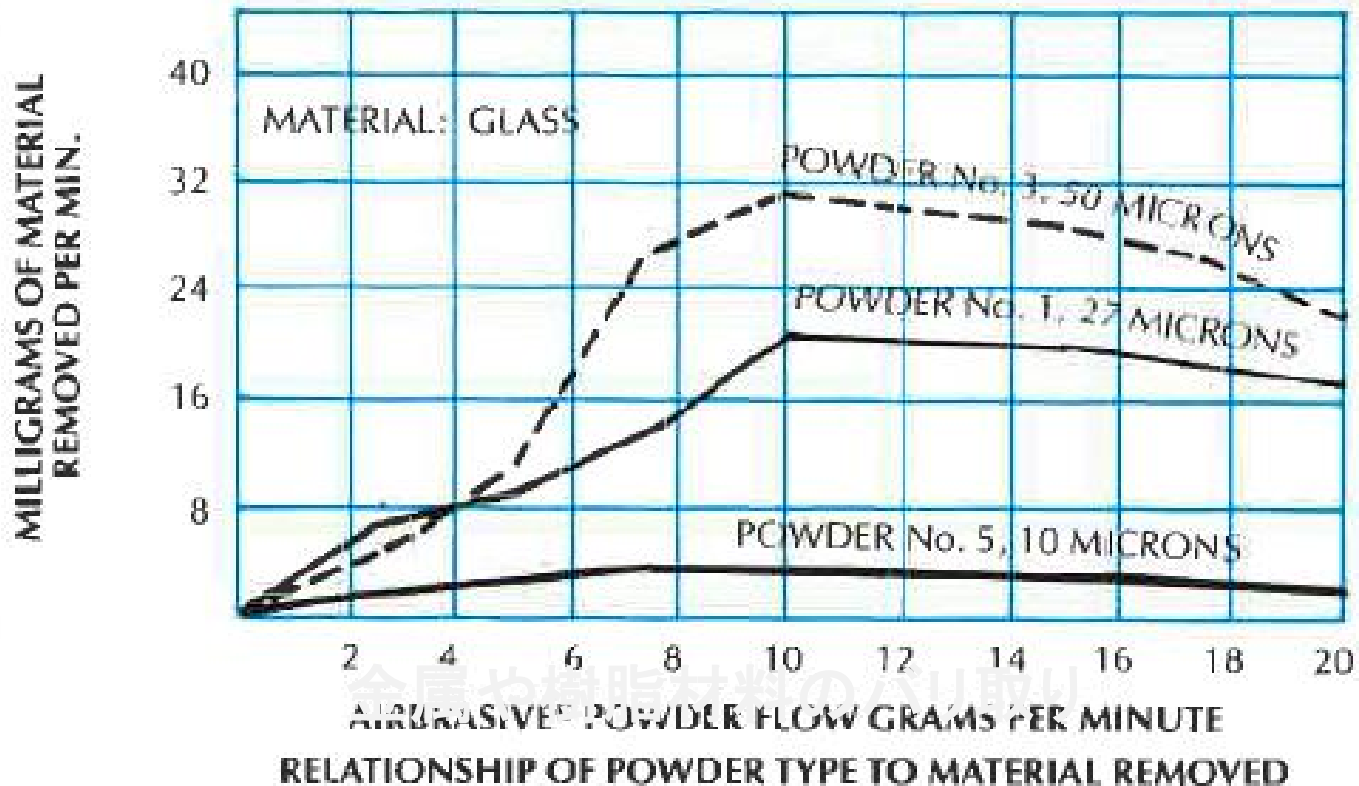


RELATIONSHIP OF NOZZLE PRESSURE TO MATERIAL REMOVED

# 特徴的な加工能力

## FACTOR 4

How the type of AIRBRASIVE® Powder affects cutting speed on glass.



# 新規事業への展開

- 複雑な形状品に対しては、近代的な加工方法よりもブラスト加工の方が適している。
- コスト的にも良い
- ミクロン単位での加工も可能
- 適用範囲が広い
- 高度なスキルを必要としない

以上の点から、ブラスト加工が見直されています。

# 新規事業への展開

## アプリケーション

- ・ 液晶半導体露光修正、表面加工、穴あけ
- ・ ショットピーニング（金属、セラミック）
- ・ 精密塗装剥離（機能性膜）
- ・ 3Dプリンター補助機能



# 新規事業への展開



# 新規事業への展開

3Dプリント業界、他社様からも別途ご用命頂いております。

幅広くご利用頂ける機器として、SS-White社のエアブラスト装置 モデル6500を、今後共どうぞ宜しくお願い申し上げます。

