

AIRBRASIVE® 3Dプリンター表面処理用 マイクロ・エアブラスト装置 6500-3DP

マイクロ・エアブラストシリーズに3Dプリンター専用キット 6500-3DP 登場！
アルミナ粉を使用せず、環境や健康に配慮した重曹をブラスト粉を使用しています

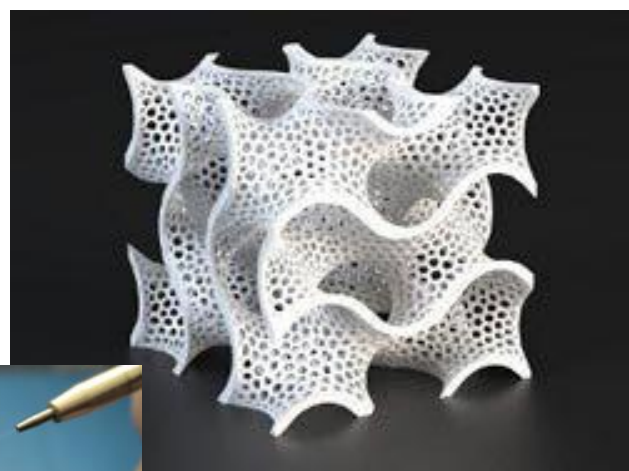
モデル 6500-3DP は電気を使用せず、コンプレッサーからの圧縮エアのみで稼動しますので、
電源のない場所でも使用出来るエコなシステムです。

3Dプリンターで造形した製品の表面を滑らかに仕上げ加工することが可能です。

複雑多様な造形品にご利用いただけます!!



Model 6500



- 電源不要で全て圧縮エアで操作 コンパクトなデザイン
- 安定性・耐久性に優れたデザイン
- 簡単なパウダー容器の交換
- 専用ワークチャンバー、集塵機、オイルフィルターもオプション準備
- エコな重曹パウダーを使用、各種ノズル形状を用意

<装置仕様概要>

- 常用圧力：0.5Mpa
- 圧縮空気供給：0.3~0.8MPa
- 供給エア量：1.4L/sec
- チャンバー容量：900g
- パウダーフロー：~40g/分
- 寸法・重量：33x25x19cm、約 8Kg

<付属アクセサリー>

- 圧力調整フットスイッチ&ホース
- ハンドピース・エアホース
- エア供給ホース
- ノズルφ4.57mm (3種類)
- 重曹研磨パウダー50μ (1kg×2式)

オプション品：
ワークチャンバー、集塵機
エア/オイルフィルター 等

エアブラスト装置の主な採用理由とアプリケーション：

1. 複雑な形状品に対しては、近代的な加工方法よりもブラスト加工の方が適している。
2. 低コスト的でミクロン単位の加工が可能
3. 適用範囲が広く、高度な操作スキルを必要としない。

現在国内では、埋蔵文化財の修復作業にこの 6500 モデルが広く利用されています。他にも、金属表面仕上げ、医療分野、化石標本、歯科材料、人工石処理やガラス・光学装飾等広範囲の分野で、表面研掃、バリ取り仕上げ、エッチング加工、クリーニングや塗布膜・不純物除去、模様付けなどの用途に利用することができます。

修復処理の例



パウダーラインナップ：

- ① AccuBrade27：アルミナ粉 粒径 27 ミクロン 1.8kg または 22.7kg
- ② AccuBrade50：アルミナ粉 粒径 50 ミクロン 1.8kg または 22.7kg
- ③ AccuClean50：重曹粉 粒径 50 ミクロン 1.1kg または 15.9kg
- ④ AccuCut50：シリコンカーバイド 粒径 50 ミクロン 1.4kg または 20.4kg
- ⑤ AccuPEEN44：ピーニング用ガラスビード 粒径 44 ミクロン 1.4kg または 18.1kg
- ⑥ 他各種

◀ エアブラスト装置ご使用時のお願い ▶

- ※コンプレッサーやフィルター等は使用後に水抜きをしてください。
- ※空圧を上げすぎると、内部の部品内に負荷がかかりすぎて、ゴム部分を損傷してしまいます。
- ※使用を終える際は、詰まりの原因とならないよう、パウダー調整レバーを「0」にして、しばらくエアのみで作動し、パウダーを内部に残さないでください。
- ※使用開始時は、内部ホース等に負荷をかけないように、パウダー調整レバーを「0」から作動し、徐々にパウダー量を上げてください。
- ※使用済のパウダーは再利用しないで下さい。パウダーに含まれた削り屑が詰まる原因となります。

お問合せはこちらまで

有限会社 シスコム

〒171-0014 東京都豊島区池袋 4-27-5 和田ビル
TEL:03-6907-9105 FAX:03-6715-8740
Email:info@syscom-corp.jp
<http://www.syscom-corp.ne.jp>